WE CARE. HEALTH CARE.

AUTOCLAVES A VAPOR





AUTOCLAVES A VAPOR LÍNEAS GLOBO LARGE Y GLOBO SLIM

Las líneas de autoclaves a vapor Globo Large (GL) y Globo Slim (GS), desarrolladas y comercializadas por Cisa, atienden a todas las demandas de mercado. Los modelos Globo Slim están hechos, especialmente, para locales con restricción de espacio, y los modelos Globo Large tienen un porte más grande y tecnologías más avanzadas como bomba de vacío Aquazero, esterilización a baja temperatura en el mismo equipo en el que trabaja con alta temperatura y descontaminación de desechos hospitalarios.

Indicadas para hospitales, clínicas y empresas prestadoras de servicio, las autoclaves Globo son la solución ideal para la esterilización de artículos médico-hospitalarios reutilizables y resistentes a alta y baja temperaturas, como instrumentales quirúrgicos, textiles, gomas, líquidos y termosensibles.

MEJOR CALIDAD | MENOR COSTO

- > Excelente desempeño: menos ciclos, más materiales esterilizados
- Eficiencia energética
- Ciclos rápidos
- Materiales secos al final del ciclo. No hay la necesidad de puerta entreabierta para el secado final

BENEFICIOS Y DIFERENCIALES DE LA NUEVA LÍNEA DE AUTOCLAVES CISA

MÁS FACILIDADES FUNCIONALES. AUTOMATIZACIÓN DE CICLOS. MÁS ESTADÍSTICAS Y REGISTROS.

Las líneas de autoclaves a vapor Globo Large (GL) y Globo Slim (GS) han sido desarrolladas teniendo en cuenta los aspectos como tecnología de punta y sustentabilidad. El comando con CLP (Controlador Lógico Programable) y las innovaciones elaboradas con el área de Investigación y Desarrollo de Cisa resultaron en equipos diferenciados. iCompruébelo!

ENERGY SAVING

FUNCIÓN STAND-BY

Permite programar el apagado de las funciones de calentamiento en los períodos en que no se usará la autoclave, lo que contribuye para la reducción de los gastos con energía. Pantalla *touchscreen* con botón Cisa Eco: se puede iniciar el Stand-by manual o automáticamente.

AUTOMATIZACIÓN DE LOS CICLOS

Función Timer On – Programa la hora de encender el equipo, lo que permite dejarlo preparado para el uso en la primera hora del día. Realiza el test de vacío, lo que permite dejar el equipo listo para iniciar el test Bowie&Dick.



FUNCIÓN PROGRAMA EFICIENCIA ENERGÉTICA

Programa la máquina para entrar en modo stand-by en hora punta, lo que contribuye, opcionalmente, para el control de la demanda de energía contratada.

- Posibilita alternar automáticamente otra fuente de calentamiento (generación eléctrica, vapor directo o cambio de calor) según las necesidades de la instalación.
- Permite el precalentamiento de la carga para la reducción del consumo energético en cargas pesadas.

PAINEL DE CONTROL

SISTEMA DE CONTROL E INTERFAZ DEL USUARIO

Programaciones de nuevos ciclos o modificaciones de los ciclos estándar (todas protegidas por contraseñas).

ACCESO AL PANEL DE CONTROL A TRAVÉS DEL MÓVIL

Basta con obtener una licencia de Cisa y descargar el APP (desarrollado para smartphones) en los móviles que usted necesita acceder al panel de control de los equipos. A través de esa innovación se puede, además, acceder la máquina en computadoras. El acceso, tanto en los móviles como en las computadoras, está protegido por contraseña.

IMPRESIÓN

La impresión de los parámetros de ciclos posibilita inserir los principales datos programados. A través del IHM touchscreen de 7" se puede añadir informaciones para la impresión de los datos de los ciclos, como el cálculo de letalidad de F0, porcentual de insaturación del vapor, conductividad del agua, lote de la carga y otros.

PANTALLA TOUCHSCREEN (8") EN VARIOS IDIOMAS

Además del portugués, otros idiomas están disponibles, como el español, el inglés, el italiano, el francés, el árabe, el ruso, el alemán y otros.

CONTROL DEL NIVEL DE ACCESO DEL OPERADOR

Cada operador tiene su propio nivel de acceso con contraseña criptográfica. Su nombre aparece en la impresión referente al ciclo y está almacenado electrónicamente.

PANEL DE CONTROL AUTOCLAVES GLOBO



PANEL DE CONTROL AUTOCLAVES ELEGANCE



MÁS FACILIDADES FUNCIONALES

Registro de hasta 100 operadores

Hasta 50 niveles de acceso

Hasta 78 parâmetros de configuración de los ciclos de esterilización

Permite registrar nuevos componentes para el mantenimiento programado

Tiene intervención de mantenimiento con aviso
Indica el tiempo faltante para la conclusión del ciclo

ESTADÍSTICAS Y REGISTROS - UP TIME EN TIEMPO REAL

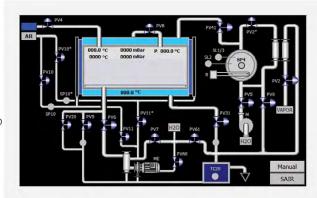
Se puede visualizar en la pantalla las horas en las que el equipo está en ciclo, fuera de ciclo, como también en alarma durante el ciclo, lo que genera la información de up time de la autoclave.

ALARMAS AUDIOVISUALES

Alarmas de múltiplos niveles con comunicación clara de mensajes. Niveles de alarma configurados según el nivel de gravedad para parar la máquina, interrumpir el ciclo o solamente alertar sin afectar el ciclo actual. Cualquier alarma que se dé durante el ciclo será impresa. Los históricos de las alarmas son almacenados y se puede visualizarlos en la IHM.

SUPERVISORIO EN TIEMPO REAL

Visualiza el funcionamiento electro-hidráulico de la máquina en una pantalla. A través de la contraseña, es posible habilitar el modo manual para accionar los componentes del equipamiento por el monitor touchscreen durante los mantenimientos.



ALMACENAJE DE DOCUMENTOS

Manual y proyectos eléctrico, hidráulico y neumático archivados en la propia máquina, accedidos a través de la IHM pantalla de tacto (De serie para la Globo Large y opcional para la Globo Slim).

RDC 15

CICLO FLASH

Campo propio para las informaciones relativas al paciente y al producto. Esta información permanece registrada en la impresión final del ciclo, lo que posibilita la rastreabilidad.

CARACTERÍSTICAS TECNICAS Y CONSTRUCTIVAS

DESCRIPCIÓN	CARACTERÍSTICA
Material Fabricación Cámara Interna	Acero Inoxidable AISI 316Ti
Material Fabricación Cámara Externa	Acero Inoxidable AISI 316Ti
Material Fabricación Puertas	Acero Inoxidable AISI 316Ti
Espesor Cámara Interna	8 mm
Espesor Cámara Externa	5 mm
Pulimento	Pulido, rugosidad menor que 0,2 µm
Entrada para Validación	1° y 1/2° (temperatura y presión)
Estructura y Paneles Externos	Acero Inoxidable

TECNOLOGÍA EUROPEA – FABRICACIÓN NACIONAL

Las autoclaves Globo siguen rigurosos estándares europeos y contemplan normas de seguridad y calidad de los vasos de presión, como la PED y la EN 285.

ALTO DESEMPEÑO Y DURABILIDAD

Cámara construida con acero inoxidable de alta calidad: AISI 316Ti. Todos los componentes en el interior de la planta hidráulica, como también los tubos y válvulas, están fabricados con acero inoxidable 316L. Las válvulas utilizadas en el equipo son neumáticas, lo que aumenta la vida útil de los componentes.

EMPAQUE

Proporciona un proceso de sellado seguro. El sellado está garantizado por el movimiento dinámico del empaque, logrado debido a la introducción de vapor/aire comprimido en su misma base. El canal del empaque pasa por un proceso mecanizado de alta precisión por CNC (Control Numérico Computadorizado) y por un proceso de pulimento, lo que garantiza un movimiento dinámico de bajo atrito.

CIERRE Y BLOQUEO DE LA PUERTA CON SEGURIDAD

- El ciclo no inicia y no se inyecta el vapor hasta que el cierre hermético de las puertas se confirme.
- El bloqueo de seguridad no permite que las puertas se abran si un ciclo está en funcionamiento o si la cámara está presurizada.
- Presión máxima de cierre de la puerta de 150N, con protección por válvula de seguridad.
- Cambio del movimiento de cierre de la puerta en el caso de que se detecte un obstáculo durante más de 30 segundos.
- Si el equipo es de doble puerta, un sistema de interbloqueo de seguridad garantiza que solamente una puerta se abra cada vez para prevenir el riesgo de contaminación del área limpia a la estéril.
- Deslizamiento automático de la puerta, a través del sistema neumático, lo que permite un seguro y suave abrir y cerrar.



TESTES Y DOCUMENTOS

Los procedimientos de fabricación de las autoclaves Cisa contribuyen para un resultado final del proyecto más allá de las expectativas de los clientes. Toda la fabricación del equipo es rastreada y testada, con certificados de materiales, inspecciones de las soldaduras, certificados de calidad de soldadores, desafíos de desempeño, etc.





MANTENIMIENTO

Se puede hacer el mantenimiento por la parte frontal y en una de sus laterales, derecha o izquierda, según la necesidad del local.

GENERACIÓN DE VAPOR

Se puede obtener el vapor a través de varias alternativas.

CALENTAMIENTO	GLOBO LARGE	GLOBO SLIM
(E) – generador de vapor eléctricamente calentado		•
(V) – S uministro de vapor externo de la red de vapor del hospital	•	•
(EV) – combinación de (E) y (V) permite que el usuario seleccione el tipo de calentamiento en la pantalla de tacto, como eléctrica (E) o externo (V) sin la interacción de cualquier otro hardware	•	
(SV) - generador de vapor calentado por el cambio de calor con vapor de caldera	•	•*
(ESV) – combinación de (E) y (SV) con el mismo método de selección mencionado anteriormente	•	•*

^{*}Posible, mediante consulta previa

TECNOLOGÍAS

	GLOBO LARGE	GLOBO SLIM
V – Vapor		•
VLN - Vapor & Líquido Enfriamiento Natural	•	•
VF - Vapor & Formaldehido		
VFLN - Vapor & Formaldehido & Líquido Enfriamiento Natural	•	
VP - Vapor & Tratamiento de Desechos		•*
VLI - Vapor & Líquido Enfriamiento Indirecto	•	•*

^{*}Posible, mediante consulta previa

CICLOS DE ESTERILIZACIÓN

Autoclaves equipadas con ciclos pre programados y programables, lo que incluye:

CICLOS DE ESTERILIZACIÓN	GLOBO LARGE	GLOBO SLIM
Ciclos de instrumentales – 134°C	•	•
Ciclo de carga textil y porosa – 134°C		•
Gomas, plásticos y materiales sensibles al calor - 121°C	•	•
Ciclo Prion – 135°C	•	•
Ciclo Flash – 134°C	•	•
Ciclo de Test Bowie & Dick	•	•
Ciclo de Test de Vacío	•	•
Ciclo Líquido con Enfriamiento Natural - 121°C (opcional)	•	•
Ciclo de Descontaminación- (opcional)	•	
Ciclo VBTF - Vapor de baja temperatura y formaldehido (opcional)	•	•*
Ciclo Líquido con Enfriamiento Forzado – indirecto a 121ºC (opcional)	•	*

^{*}Posible, mediante consulta previa

Todos los ciclos pre programados han sido validados conforme la EN 285. Calificación de Instalación (QI), Calificación de Operación (QO) y Calificación de Desempeño (QD) son servicios extras proveídos directamente por Cisa o por los prestadores de ese servicio.

Además de los ciclos estándar, se puede configurar otros 20 ciclos abiertos según las necesidades de los clientes. Cálculo de Letalidad F0 integrado, con posibilidad de control de la esterilización determinado por F0.

La línea de Autoclave a vapor Globo Slim ha sido desarrollada para clientes que necesitan bajar sus gastos con adquisición y operación, además, optimiza espacios generalmente reducidos de centrales de esterilización, con equipos más pequeños y que procesan más número de material. Ofrece la mejor relación costo-beneficio en la esterilización y es, además, la solución para los que buscan desempeño con mejores gastos.

Importante: para los modelos Elegance considerar 45 mm más en profundidad para equipos de 1 puerta y 90 mm más en profundidad para equipos de 2 puertas.

AUTOCLAVE GLOBO SLIM - SERIE 3000

MODELO	DIMENSIONES DE LA CAMARA (A X H X P MM)	VOLUMEN DE LA CÁMARA (LITROS)		DNES EXTERNAS (H X P MM) 2 PUERTAS
3290	322 x 322 x 1000	102	613 x 1500 x 1278	613 x 1500 x 1308

AUTOCLAVE GLOBO SLIM - SERIE 420

MODELO	DIMENSJONES DE LA CAMARA (A X H X P MM)	VOLUMEN DE LA CÁMARA (LITROS)		NES EXTERNAS H X P MM) 2 PUERTAS
4270	452 x 452 x 720	145	743 x 1850 x 998	743 x 1850 x 1028
4210	452 x 452 x 1000	200	743 x 1850 x 1278	743 x 1850 x 1308
4212	452 x 452 x 1280	255	743 x 1850 x 1558	743 x 1850 x 1588

AUTOCLAVE GLOBO SLIM - SERIE 640

MODELO	DIMENSIONES DE LA CAMARA (A X H X P MM)	VOLUMEN DE LA CÁMARA (LITROS)		NES EXTERNAS H X P MM) 2 PUERTAS
6464	660 x 660 x 720	322	903 x 1850 x 998	903 x 1850 x 1028
6410	660 x 660 x 1000	444	903 x 1850 x 1278	903 x 1850 x 1308
6412	660 x 660 x 1280	566	903 x 1850 x 1558	903 x 1850 x 1588
6415*	660 x 660 x 1600	704	903 x 1850 x 1878	903 x 1850 x 1908
6420*	660 x 660 x 2000	878	903 x 1850 x 2278	903 x 1850 x 2308
6422*	660 x 660 x 2300	1000	903 x 1850 x 2510	903 x 1850 x 2510
6425*	660 x 660 x 2550	1110	903 x 1850 x 2810	903 x 1850 x 2610

^{*}Posible, mediante consulta previa

La línea de Autoclave a vapor Globo Large atiende la demanda de clientes que buscan equipos con tecnologías más avanzadas, como bomba de vacío Aquazero (sin agua en la producción de vacío), esterilización a baja temperatura en el mismo equipo en el que trabaja con alta temperatura y descontaminación de desechos hospitalarios.

AUTOCLAVE GLOBO LARGE - SERIE 420

MODELO	DIMENSIONES DE LA CAMARA (A X H X P MM)	VOLUMEN DE LA CÁMARA (LITROS)		DNES EXTERNAS H X P MM) 2 PUERTAS
4270	452 x 452 x 720	145	1261 x 1850 x 998	1261 x 1850 x 1028
4210	452 x 452 x 1000	200	1261 x 1850 x 1278	1261 x 1850 x 1308
4212	452 x 452 x 1280	255	1261 x 1850 x 1558	1261 x 1850 x 1588

AUTOCLAVE GLOBO LARGE - SERIE 640

MODELO	DIMENSIONES DE LA CAMARA (A X H X P MM)	VOLUMEN DE LA CÁMARA (LITROS)	DIMENSIONES EXTERNAS (A X H X P MM) 1 PUERTA 2 PUERTAS	
6464	660 x 660 x 720	322	1424 x 1850 x 998	1424 x 1850 x 1028
6410	660 x 660 x 1000	444	1424 x 1850 x 1278	1424 x 1850 x 1308
6412	660 x 660 x 1280	566	1424 x 1850 x 1558	1424 x 1850 x 1588
6415	660 x 660 x 1600	704	1424 x 1850 x 1878	1424 x 1850 x 1908
6420	660 x 660 x 2000	878	1424 x 1850 x 2278	1424 x 1850 x 2308
6422	660 x 660 x 2300	1000	1424 x 1850 x 2510	1424 x 1850 x 2510
6425	660 x 660 x 2550	1110	1424 x 1850 x 2810	1424 x 1850 x 2810

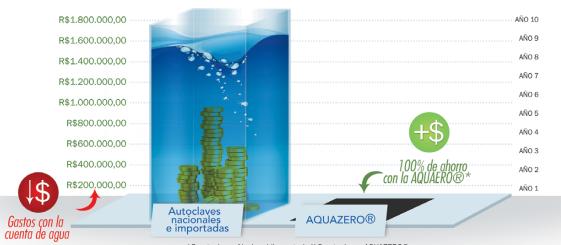
OPCIONAL AQUAZERO

Aquazero es una tecnología que se utiliza en el sistema de generación de vacío, que dispensa totalmente el uso del agua y es altamente eficiente, durable y adecuada al uso en esterilizadores a vapor.

La autoclave Globo Large Aquazero necesita solamente el uso de agua tratada en el generador de vapor. Con ello, proporciona gran reducción en los gastos con la esterilización, además, contribuye con el medio ambiente. El ahorro de agua, en un único día, es de aproximadamente 5.000 litros.

100% DE REDUCCIÓN DE AGUA EN LA GENERACIÓN DE VACÍO AHORRO DE AGUA. CUIDADO CON EL MEDIO AMBIENTE.





*3 autoclaves Nacional/Importada X 3 autoclaves AQUAZERO®
En la autoclave AQUAZERO® el consumo de agua con la bomba seca es inexistente. Se necesita agua solamente para el generador de vapor.

*Tasa de agua Sabesp de 10/11/2017 - Agua = R\$ 18,84m³ | Aguas Residuales = R\$ 18,84m³ - industrial más de 50m³/mes

OPCIONAL CICLO PARA ESTERILIZACIÓN A BAJA TEMPERATURA POR VBTF

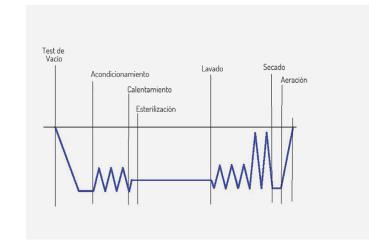
Utiliza vapor saturado para la esterilización a alta temperatura y vapor a baja temperatura y formaldehido para la esterilización de artículos termosensibles (en ciclos independientes).

El agente esterilizador no entra en contacto con el operador en ninguna etapa, desde su transporte, almacenaje, manipulación y su uso, y está de acuerdo con los criterios aceptados por los órganos reguladores - Anvisa RDC 91:2008.

Proyectada y construida conforme las normas brasileñas NBRABNT 15659:2009 y europeas EN 285:2009.

Registro del equipo y del agente esterilizador en la Anvisa.

TECNOLOGÍA VAPOR ALTA TEMPERATURA Y TECNOLOGÍA VBTF VAPOR DE BAJA TEMPERATURA Y FORMALDEHIDO



OPCIONAL CICLO PARA ESTERILIZACIÓN DE LÍQUIDOS CON ENFRIAMIENTO FORZADO

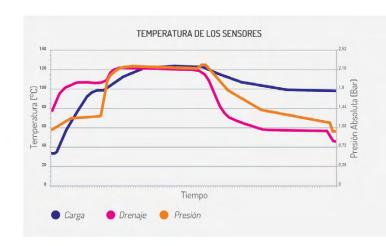
Tratamiento térmico seguro de las fórmulas lácteas en general.

El enfriamiento de la leche se hace a través del sistema de contrapresión por aire estéril en la cámara interna y circulación de agua en la cámara externa.

Menos tiempo de exposición de la fórmula láctea a alta temperatura, lo que reduce la posibilidad de degradación de la formulación.

Se lo puede combinar con la Termodesinfectora Cisa con carro interno de biberones (ver catálogo Termodesinfectora).

TRATAMIENTO TÉRMICO PARA MATERIALES DE LACTARIO O DE LABORATORIOS, CON RESFRIAMIENTO FORZADO INDIRECTO



AUTOCLAVE LÍNEA ELEGANCE

Con un diseño diferenciado y novedades en atributos tecnológicos, las autoclaves con opcionales Elegance garantizan una mayor interactividad en sus funcionalidades.

MÁS INTERACTIVIDAD. MÁS TECNOLOGÍA

Panel táctil, permite una mejora de la interfaz con el end user. Acceso también por el celular.

MÁS MODERNIDAD EN SU CME

Acabado de los paneles con diseño diferenciado y exclusivo.

MÁS SEGURIDAD, MAYOR PRODUCTIVIDAD

Gestión visual del estado proceso a través de colores. Led en los panelas (carga y descarga) para permitir la identificación de funcionamiento:





ACCESÓRIOS Y OPCIONALES

OPCIONALES

TECNOLOGÍA INTEGRADA PARA DETECCIÓN DE GASES NO CONDENSABLES

Dispositivo que opera durante todos los ciclos de la autoclave para la detección de gases no condensables (GNC). Además de garantizar una esterilización segura, contribuye a más productividad en la CME y ahorro de utilidades. Esto porque detecta los GNC ya al inicio de la fase de esterilización y, aí, energía y agua que serían consumidas hasta el final del ciclo, se ahorra debido a la cancelación automática del ciclo.

DEGASIFICADOR DEL AGUA

Sistema para la remoción de gases disueltos del agua, al tiempo que contribuye al ahorro de energía. Esto es porque, en lugar de la autoclave descargar calor, el sistema hace que el mismo sea utilizado para el calentamiento del agua.

CONDUCTIVÍMETRO INTEGRADO

Garantiza y controla la conductividad del agua de ósmosis. También contribuye a preservar la vida útil del equipamiento.

CFR 21 PART 11

Software de acuerdo con FDA 21 CFR Part 11 - Registros y Firmas Electrónicas.

KIT REDUCCIÓN DE CONSUMO DE AGUA

Sistema que permite bajar el consumo de agua. Ideal para la tecnología VF y VFLN. No está disponible en el sistema Aquazero.

KIT ENFRIAMIENTO DE LA DESCARGA

Posibilita reducir la temperatura del agua en la descarga de la máquina, con ello se evita daños al sistema de drenaje del cliente.

BLOQUE DE SEGURIDAD DE LA PUERTA

Bloque de Seguridad de la Puerta (2P) - Dispositivo de seguridad adicional, evita que la puerta se abra en el caso de que haya presión en la cámara.

E-BOX

Microprocesador industrial para el registro y almacenaje de ciclos y la interfaz con sistemas externos, como el Itíneris u otros sistemas de control.

MÓDULO CE

Para atender a las directivas europeas de fabricación y validación de las autoclaves, el módulo CE ofrece más seguridad al proceso de esterilización, ya que trabaja con la redundancia de información de temperatura y presión. El sistema está compuesto por dos CLPs independientes para las tomadas de tiempo del proceso y tiene, además, dos sensores de temperatura en el dreno y dos sensores de presión en la cámara interna. Con ello, envía simultáneamente informaciones a los CLPs de control y de registro del proceso. En el caso de que los valores no sean los mismos, el sistema lo detecta y actúa seguramente durante el ciclo, lo que permite dejar el proceso altamente confiable.

PANTALLA DE TACTO LADO DESCARGA

Para visualizar detalladamente los datos del ciclo por el lado de la descarga de materiales.

ACCESSORIOS

CARRO EXTERNO (GLOBO LARGE Y GLOBO SLIM)

- Construido todo en acero inoxidable 304
- Cuatro ruedas de gomas antiestáticas, giratorias, siendo dos con bloqueo
- ✓ Sistema de bloqueo del carro en la autoclave
- Guía para deslizamiento del carro interno hasta la cámara de la autoclave

CARRO INTERNO (GLOBO LARGE Y GLOBO SLIM)

- Construido todo en acero inoxidable AISI 316
- ✓ Acabado electropulido
- ✓ Tiene dos planes de apoyo. Se puede incluir dos más
- Tiene ruedas pequeñas hechas en teflón, resistentes a altas temperaturas, para deslizar directamente a la cámara de esterilización

REJILLA Y SOPORTE CARRO INTERNO

- ✓ Para diferentes configuraciones de carga en el carro interno
- Se puede incluir rejillas adicionales al carro interno, lo que optimiza el espacio para la carga de materiales

CESTOS

Los cestos ayudan en la disposición de los materiales en el carro interno, para una mejor entrada de los agentes esterilizadores o de los agentes de limpieza/desinfección.

- ✓ Fabricados en acero inoxidable
- ✓ Acabado por proceso de electropulimento

 Cestos (A x H x P):
 470 x 180 x 400 mm

 600 x 270 x 300 mm
 600 x 290 x 300 mm

 300 x 270 x 300 mm
 600 x 180 x 400 mm

 600 x 145 x 300 mm
 300 x 290 x 300 mm

DIVISOR PARA CESTOS

Desarrollado para optimizar las cargas de materiales a ser esterilizadas, que son de tamaño pequeño o medio. Se pueden colocar hasta dos divisores en cada cesta, dependiendo del ancho de los envases.

✓ Construido con malla de hilos, en acero inoxidable y electropulido. $600 \times 300 \, \text{mm}$ (H x A)

REJILLA AUTOCLAVE 3290 (A X H) 970X260MM

- Rejilla interna para la correcta posición de los cestos y protección de la cámara de la autoclave
- Fabricación en acero inoxidable 316
- ✓ Acabado electropulido

OSMOSIS REVERSA

20L/H	75L/H
30L/H	100L/H
45L/H	200L/H

Modelos:



Rejilla







RESERVATORIO PARA OSMOSIS CON CONTROL DE NIVEL Modelos:

50L | 100L | 200L | 500L

- √ Tanque de almacenaje de agua, fabricado en polietileno con volúmenes de 50 a 500 litros.
- ✓ El tanque tiene sistema para detectar el nivel de agua.
- Soporte para tanques de almacenaje, directamente al suelo o fijados en la pared.
- Sistema de presurización de agua. Para el flujo de agua tratada con la presión adecuada a los equipos.



LIMPIEZA, DESINFECCIÓN Y ESTERILIZACIÓN

Cisa desarrolla, fabrica y comercializa equipamientos y productos para limpieza, desinfección y esterilización de artículos médicos-hospitalarios y para el área industrial, farmacéutico y de laboratorio, además de productos para monitoreo de procesos y sistema para tratamiento de residuos hospitalarios. Está en Brasil desde 2002, con una fábrica en Joinville (Santa Catarina), municipio considerado el 3º mayor parque industrial del Sur de Brasil. Instalada en el Condominio Perini Business Park, atiende a los países de América Latina, además de dar soporte a las demás unidades de negocios (oficinas y distribuidores).

CERTIFICACIONES CISA



Certificación del Sistema de Gestión Ambiental NBR ISO 14.001:2015



Certificación del Sistema de Gestión de la Calidad - NBR ISO 9001:2008



Certificación del Sistema de Gestión de la Calidad para dispositivos médicos - NBR ISO 13485:2004



Buenas Prácticas de Fabricación de productos médicos - RDC 16/2013 (Anvisa) (sustituye la RDC 59/2000)



Certificación de la fabricación de aparatos de presión - autoclaves y generadores de vapor - Directiva Europea PED 97/23/CE





Cisa Brasile Ltda. Fábrica y oficina

Rua Dona Francisca, 8300 | Distrito Industrial Bloco I - Módulo 2 CEP 89219-600 | Joinville - SC Brasil Teléfono +55 47 3801 9090 E-mail: cisa@cisabrasile.com.br

Filial en San Pablo

Rua Itapeva, 26, Sala 101 e 102, Bela Vista CEP: 01332-000 - São Paulo – SP Teléfono +55 11 3287 4381

Filial en Rio de Janeiro

Avenida Pastor Martin Luther King Jr., 126 Bloco C, sala 121, Torre 2 CEP: 20765-630 - Rio de Janeiro - RJ - Brasil







